

# TECHNISCHES MERKBLATT

## **JOKISCH FOSIA MQL MICRO** (Jokisch ProLub Micro Jet)

**Umweltgerechte und kostensparende Alternative in der Schmiertechnik.**

### ANWENDUNG

- Drehen
- Fräsen
- Bohren
- Reiben
- Sägen
- Gewindeschneiden
- Gravieren
- Schleifen
- Stanzen
- Ziehen
- Biegen
- Formen

### EIGENSCHAFTEN

- Optimale Befestigung an der Werkzeugmaschine durch Magnetfüße
- Separate Einstellmöglichkeit der Luft und Flüssigkeitszufuhr
- Es können bis zu 2 Düsen separat angesteuert werden
- Optische Warnmeldung bei geringer Ölmenge
- Verschieden Betriebsarten (Druckluft oder Strom)
- Einfache Bedienung
- Entlastung des Bedienerpersonals
- Kann an den Arbeitsprozess angepasst werden

### VORTEILE

- Minimaler Schmierstoffbedarf
- Keine Entsorgungskosten
- Der Reinigungsaufwand wird minimiert
- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- Optimale Kühl- und Schmierwirkung
- Universell einsetzbar
- Kein Pflege erforderlich

### TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	JOKISCH FOSIA MQL MICRO
Viskositätsbereich	cm <sup>2</sup>	10-46
Eingangsdruck	kg/cm <sup>2</sup>	4-8
Luftverbrauch bei 5kg/cm <sup>2</sup>	m <sup>3</sup> /min.	0,05
Tankgröße	Liter	1,2

## **JOKISCH FOSIA MQL MICRO** (Jokisch ProLub Micro Jet)

Anleitung für das Minimalmengenschmiergerät.

### EIGENSCHAFTEN

- Befestigen Sie das Gerät sicher an einer geeigneten vertikalen Oberfläche in der Nähe des Werkzeuges, das geschmiert werden soll.
- Die Düsen sind mit Magneten versehen und können somit vielseitig an der Maschine angebracht werden.
- Achten Sie beim Verlegen der Leitungen darauf, dass sie während des Betriebes nicht geknickt oder zerdrückt werden.
- Achten Sie darauf, dass die Steuermodule mit den Drehknöpfen während des Betriebes leicht zu erreichen sind.
- Schließen Sie saubere, trockene Luft an den 1/4 "NPT Lufterlassstutzen auf der Oberseite des Gerätes an. Beim Anziehen den Stutzen festhalten. Der Luftzufuhrschlauch sollte nicht kleiner als 1/4 "ID sein.
- Das Gerät ist mit einem Manuellen EIN/AUS Schalter und einer Magnetspule (DC24V) ausgestattet und lässt sich über den Manuellen Schalter oder die Magnetspule starten. Der Alarm für den niedrigen Ölstand funktioniert, sobald das Gerät ordnungsgemäß mit Strom versorgt ist.
- Der Öl Tank sollte nachgefüllt werden, sobald das Öl 1-2cm über der sichtbaren Niedrigstand Linie ist. Wenn es kein Öl mehr hat müssen Sie es neu einstellen ( siehe Inbetriebnahme des Gerätes ), wenn Sie weiterarbeiten wollen.
- Befüllung des Öltanks:
  - Stellen Sie sicher, dass das Gerät ausgeschaltet ist
  - Öffnen Sie vorsichtig den Öldeckel
  - Befüllen Sie den Öltank mit neuem Schmierstoff
  - Verschließen Sie den Öltank wieder ordnungsgemäß

### POSITIONIERUNG DER DÜSEN

Positionieren Sie die Düsen 2-5cm vom Werkzeug entfernt und achten Sie darauf, dass das Schmiermittel am Werkzeug und nicht am Werkstück angebracht wird.

**Jokisch GmbH**  
**Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten**

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen  
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49  
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de



## **JOKISCH FOSIA MQL MICRO** (Jokisch ProLub Micro Jet)

### INBETRIEBNAHME

**Folgende Schritte müssen vorgenommen werden bevor das Gerät in Betrieb genommen wird oder der Ölstand zu niedrig wird.**

1. Befüllen Sie den Öltank.
2. Schließen Sie saubere, trockene Luft ( 4 ~ 8 bar ) und die DC 24 V Stromversorgung an. Schalten Sie das Gerät ein.
3. Schließen Sie die Luftzufuhr mit dem Regler.
4. Öffnen Sie die Flüssigkeitszufuhr ( ½ - 1 Umdrehung des Reglers ).
5. Achten Sie darauf, dass die Flüssigkeit in den Leitungen und Düsen erscheint und stellen Sie die erforderliche Menge an Schmiermittel mit dem Regler ein.
6. Lassen Sie das Gerät an, bis alle Luftblasen aus den Leitungen verschwunden sind. Dieser Vorgang dauert in etwa 15 Minuten. Flüssigkeit während dieses Vorgangs in einen sauberen Behälter sprühen, damit sie wiederverwendet werden kann.
7. Öffnen Sie langsam die Luftzufuhr, damit das Schmiermittel in feinen Tropfen versprüht wird. Mit dem Regler nach Bedarf einstellen.
8. Schmiermittelzufuhr und Luftzufuhr solange anpassen bis das gewünschte Ergebnis erreicht ist und möglichst wenig Schmiermittel verbraucht wird.

### EINSTELLUNG DER ZUFUHR

**Die Luft- und Schmiermittelzufuhr jeder einzelnen Düse lässt sich über die Regler einstellen. Sie sollten dabei auf folgendes achten:**

- Stellen Sie die Luftzufuhr hoch genug ein, damit die Späne abgetragen wird. Eine zu hohe Einstellung kann aber zur Nebelbildung führen.
- Stellen Sie die Schmiermittelzufuhr hoch genug ein, damit kein hoher Werkzeugverschleiß entsteht und Sie eine gute Oberflächengüte bei der Bearbeitung erzielen. Wenn nach der Bearbeitung auf dem Schneidwerkzeug Schmiermittel vorhanden ist verringern Sie die Schmiermittelzufuhr. Im Idealfall sollte das Schmiermittel komplett während des Vorgangs verbraucht werden.

### **Achtung!**

Nicht den Versorgungsluftdruck in den Öltank erhöhen. Die Luftzufuhr von weniger als 0,10 bar ist vorreguliert. Eine Erhöhung kann Luftüberdruck hervorrufen und das Gerät ausfallen lassen und in hohem Maße schädigen.

**Jokisch GmbH**  
**Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten**

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen  
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49  
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

