



## JOKISCH MONOS ATOS C3G (Jokisch Monos Atos M10)

Huile d'usinage du métal pour usinage lourd

**Propriété: bonne compatibilité avec les joints et vernis**

### APPLICATION

Huile d'usinage performante avec une odeur douce et une couleur claire pour les opérations de ponçage et de coupe. Utilisée sur les aciers lors des processus de ponçage avec des vitesses de coupe élevées au moyen de disques abrasifs CBN et en céramique

Le produit est principalement utile dans la fabrication de roues dentées et le ponçage des flancs, mais est largement plus approprié pour le forage, le fraisage et la rotation.

Les additifs EP du produit rendent également possibles des processus d'usinage tels que le taillage par génération et le mortaisage.

### PROPRIETES

La faible viscosité permet une filtration jusqu'à moins de 1µm.

En raison de la corrosion du cuivre de 1a (ASTM D130), il peut également être utilisé sur les paliers hydrostatiques de certaines machines outils. A base d'huiles minérales HC avec une très faible teneur en aromates, ainsi qu'en additifs actifs polaires et chimiques (EP). Ces ingrédients actifs lors de la coupe augmentent la capacité de l'huile à absorber la pression, réduisent l'usure des outils et rallongent ainsi leur durée de vie. Il en résulte une amélioration de la finition de surface des outils usinés. Les métaux non ferreux et légers ne sont pas décolorés.

### DONNEES TECHNIQUES

	UNITE	METHODE	JOKISCH MONOS ATOS C3G
Kin. Viscosité à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	9
Densité à 20°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,85
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	170
Corrosion du cuivre après 3h et 100°C	-	ASTM D 130	1a

Ces informations sont basées sur les dernières connaissances et technologies. Elles doivent décrire le produit et ne prétendent donc pas garantir les propriétés énoncées. Aucune obligation ne peut en être déduite.

### STOCKAGE

Température de stockage: 5 – 40°C  
Durée de conservation: 36 mois

