

# FICHA TÉCNICA

## **JOKISCH MONOS ATOS N3S** (Jokisch Spezial - Schneidöl S 91)

Aceite no mineral para el tratamiento intermedio de metales.

### MODO DE EMPLEO

Especialmente desarrollado para las operaciones de maquinaria intermedias con acero de fuerte aleación. Además de con aceros de fuerte aleación e inoxidables muestra grandes resultados con el tratamiento del acero cromado y niquelado, el titanio, o el acero al carbono o al manganeso.

Muy adecuado para el taladrado, el roscado, el encastrado, el torneado, el fresado y para serrar.

Además de para la lubricación a cantidad mínima.

### PROPIEDADES

Trabaja de forma muy económica con un mínimo desgaste de la herramienta y evita la formación de viruta.

Larga durabilidad de la herramienta y calidad de las piezas tratadas es el resultado.

La selección de sus componentes ofrece una excelente tolerancia de la piel.

### FICHA TÉCNICA

	UNIDAD	MÉTODO	JOKISCH MONOS ATOS N3S
Viscosidad a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042	30
Densidad a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 12185	0,90
Punto de inflamabilidad	°C	DIN EN 57	>180

Estas indicaciones están actualizadas. Sirven como descripción del producto, pero no garantizan sus propiedades específicas. No están por ello sujetos a obligaciones.

### LAGERUNG

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C

Caducidad: 36 Meses