

JOKISCH MONOS PRIX V4G (Jokisch pâte multifonction 97 CF)

Pâte de coupe pour usinage lourd.

Caractéristiques: adapté pour les opérations d'étirage

APPLICATION

Pour les processus d'usinage lourds au cours desquels les huiles fluides d'usinage de métal n'offrent plus des résultats satisfaisants. La pâte a été spécialement développée pour les usinages très lourds lors du filetage, du forage, du fraisage etc. d'aciers alliés ou non alliés ainsi que d'acier au nickel-chrome, titane, d'aciers au manganèse-carbone. Le champ d'application s'étend aux aciers au carbone hautement alliés, aux alliages de nickel-chrome V.A, aux aciers austénitiques, ferritiques au nickel-chrome (alliages inoxydables et résistants à la chaleur), au titane, au manganèse, à la fonte d'acier, à la fonte grise, à la fonte malléable etc.

PROPRIETES

À base de cire et e vaseline avec, en guise d'additifs EP (Extreme Pressure Additive), des combinaisons de soufre et de phosphore minutieusement ajustés les l'un à l'autre. La pâte permet d'atteindre des vitesses de coupe élevées tout en minimisant l'usure des outils et en assurant une finition de surface

DONNEES TECHNIQUES

	UNITE	METHODE	JOKISCH MONOS PRIX V4G
Kin. Viscosité à 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	-
Densité à 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	1
Point d'inflammation	°C	DIN ISO 2592	250

Ces informations sont basées sur les dernières connaissances et technologies. Elles doivent décrire le produit et ne prétendent donc pas garantir les propriétés énoncées. Aucune obligation ne peut en être déduite.

STOCKAGE

Température de stockage: 5 – 40°C
Durée de conservation: 36 mois

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

