

FICHA TÉCNICA



JOKISCH MONOS PRIX V4S (Jokisch Gel de corte)

Gel de corte para el trabajo pesado.

Nota: Aplicación exacta

MODO DE EMPLEO

Especialmente desarrollado para el trabajo pesado en el roscado, taladrado, fresado, etc. de aleaciones y no aleaciones de acero, así como de acero cromado y niquelado, titanio, acero al manganeso o al carbono, fundido de acero, fundición gris, y fundición maleable.

Materiales como el acero, el aluminio, el cobre, el fundido, el zinc y sus aleaciones trabajan muy bien con el gel. Ofrece una larga durabilidad de la herramienta y una muy buen resultado de la superficie del material tratado.

PROPIEDADES

- Económico por la exactitud requerida en la aplicación.
- Por su consistencia de gel es favorable su aplicación cuando la pasta y los aceites por su viscosidad no consiguen los resultados requeridos.
- Gracias al tamaño pequeño del empaquetado del gel cabe en cualquier bolsillo y es fácil de transportar.

FICHA TÉCNICA

	UNIDAD	MÉTODO	JOKISCH MONOS PRIX V4S
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	-
Densidad a 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	1
Punto de inflamabilidad	°C	DIN ISO 2592	270

Estas indicaciones están actualizadas. Sirven como descripción del producto, pero no garantizan sus propiedades específicas. No están por ello sujetos a obligaciones.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C
Caducidad: 36 Meses

